



## Araldite® 2014

應用	將網黏合在絲網模板框架上
粘合物料	將尼龍（網）黏合在鋁（框架）
預處理	對要黏合的表面進行去油
接合方式	擠接接頭
固化條件	30分鐘（60°C）
應用要求及工作環境	黏合的接頭要求能夠具有相關化學品的耐受性
產品優點	抗化學性；顏色明亮的光滑外觀表面
市場優勢	雙組膠黏劑更具優良的抗化學性

## 產品資料

雙組分環氧樹脂膠黏劑

灰色膏體

抗化學性/抗高溫度

低收縮

柔韌性強

耐水和耐化學性

可填縫，膠層達 5mm 厚不流淌

最佳粘接：

- GRP
- SMC
- 鋁
- 鐵基金屬
- 鈣/鈦鉍鋼